



INSPECTION AND CONTROL

Lumina Checkweighers

A true cross-device control
experience



Selezionatrici Ponderali Lumina

Comandi Remotabili e Design Igienico

Lumina introduce un'esperienza di controllo multi-dispositivo intuitiva e rapida.

Può essere supervisionata e gestita da postazioni autorizzate tramite PC, tablet e smartphone, su rete aziendale (in base alla configurazione) e nel rispetto delle policy IT/OT.

La sua interfaccia utente, completamente rinnovata, è stata progettata per facilitare le operazioni e rendere la lettura dei dati più immediata, anche grazie al display touchscreen da 15" con orientamento verticale.

Grazie all'architettura aperta e igienica, progettata per ridurre aree di accumulo e facilitare drenaggio e pulizia, Lumina è IP65 di serie; la configurazione IP69K è disponibile in opzione.



LETTURA A SCORRIMENTO VERTICALE SU DISPLAY DA 15"

➤ Esattamente come su un tablet, i dati di produzione, le statistiche e la reportistica si leggono scorrendo verticalmente verso il basso.

➤ La nuova Interfaccia Utente di Lumina, facile ed intuitiva, consente di azionare la selezionatrice in pochi semplici tocchi.

STRUTTURA INOX PER AMBIENTI GRAVOSI

➤ Telaio e componenti in acciaio inox per resistere a condizioni produttive impegnative e garantire continuità operativa anche in ambienti produttivi complessi.

➤ Superfici in acciaio inox facili da pulire e progettate per ridurre punti di accumulo, rendendo la selezionatrice indicata per applicazioni con requisiti igienici elevati (food).

UNA VERA ESPERIENZA CROSS-DEVICE

➤ Grazie a una piattaforma PC industriale e a servizi di connettività (in base alla configurazione), Lumina consente supervisione e gestione da postazioni autorizzate tramite PC, tablet e smartphone su rete aziendale (Ethernet; Wi-Fi opzionale).

➤ Il software include strumenti di diagnostica e assistenza remota per velocizzare il supporto tecnico e ridurre i fermi linea.

>> Architettura Modulare

La struttura di Lumina è caratterizzata da un elemento centrale pentagonale che sostiene i nastri di trasporto tramite un sistema modulare. Questa soluzione aumenta la versatilità della macchina e ne facilita l'adattamento a evoluzioni di layout e configurazione.

L'elemento centrale integra anche la gestione dei cablaggi, migliorando ordine, sicurezza e pulibilità.

Grazie al design con fianchi inclinati e bordi arrotondati, la selezionatrice è rapida da sanificare e adatta a contesti con requisiti igienici elevati.

Il tappo di chiusura in gomma è progettato per resistere ai cicli di lavaggio con alta temperatura/pressione e all'impiego di detergenti industriali. In base alla configurazione, è disponibile la versione IP69K (opzione), indicata per ambienti washdown con getti ad alta pressione e alta temperatura.



>> EasyWeigh®: l'algoritmo di pesatura dietro lo schermo

EasyWeigh® è il software avanzato installato sulle selezionatrici ponderali Nemesi per superare i limiti della pesatura classica. Riduce la complessità di set-up e la dipendenza da procedure di apprendimento, mantenendo accuratezza e ripetibilità nel controllo in linea.

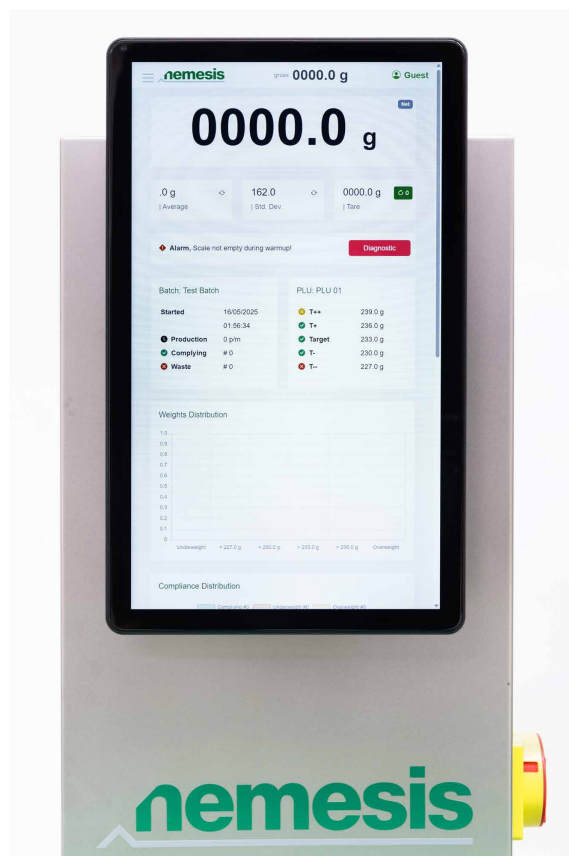
Di seguito riportati i vantaggi chiave.

Ricette immediate senza apprendimento: pesatura di nuovi prodotti indipendente da forma, misura e orientamento.

Più sicurezza di conformità: riduce il rischio di lotti "apparentemente conformi" ma influenzati da un apprendimento non ottimale.

Formazione ridotta: interfaccia intuitiva, poche azioni per le funzioni principali.

Cambi rapidi: bastano peso prodotto e velocità nastro per iniziare a pesare.



>> Lumina S

E' la versione di Lumina perfetta per qualsiasi applicazione che richieda la massima accuratezza possibile, fino a $\pm 0,05$ g alla velocità di 100 m/min.

Ideale per settori: Food leggero, Cosmetico, Pharma, Chimico, Non-food.
Ideale per formati: buste, flowpack, flaconi, kit multi-componente.



>> Lumina C

Per pesare prodotti di qualsiasi natura e applicazione, sfusi o con imballaggio primario, quale barattoli, vasi in vetro, reti, bottiglie, vaschette, buste, scatole e tetrabrik, con peso da 15 g a 8 kg.

Ideale per settori: Food & Beverage, Cosmetico, Pharma, Chimico, Non-food.
Ideale per formati: lattine, flaconi, astucci/ scatole, flowpack.

SCOPRI LE INNOVAZIONI DIGITALI NIMAX



Line Strategy è l'applicativo che vi permette di avere il pieno controllo della linea di produzione dal vostro personal computer:

- Connette le macchine di qualunque brand presenti sulla linea;
- Permette di ridurre l'errore umano e di avviare la produzione da un'unica postazione;
- Fornisce report sull'andamento della produzione e sulle performance di ciascuna macchina;
- Abbatte i costi e rende più fluidi i processi di attrezzaggio, controllo e manutenzione;
- Si interfaccia con database e i MES / ERP aziendali.



MyNimax Service Portal è il tuo portale per gestire il parco macchine nimax:

- Tutta la potenza dell'AI a tua disposizione per risolvere velocemente eventuali problemi tecnici grazie ad ai.max disponibile per te 24/7;
- E-shop per ricevere rapidamente consumabili e ricambi;
- Assistenza da remoto ILLIMITATA con un tecnico del nostro help-desk;
- Storico degli interventi effettuati.

Options and Accessories



Single or double air-jet ejector
Ideal for rejecting light or delicate products.



Pneumatic pusher
The most versatile ejector, suitable for products from 15 g to 6 kg, across all sectors.



Cylinder-less pneumatic pusher
Perfect for rejecting nets of fruit and vegetables or other heavy products.



Protective tunnel
Essential for compliance with GMP standards in the pharmaceutical industry, it ensures hygiene and safety.



Steel reject basket with key
For safely rejecting non-compliant products, with a key lock.



Waste basket with automatic lock
Also made of steel, with the locking mechanism controlled via the control panel.



Safety photocells
For a safer process, photocells for rejection confirmation and full waste basket detection are available.



Safety devices
Such as audible/visual alarm towers to signal anomalies and pressure switches for monitoring air pressure drops.

MID and OIM-LR51 certifications

The entire range of LUMINA checkweighers can be MID (Measuring Instruments Directive) certified, in accordance with European regulation MID 2014/32/EU, which governs measuring instruments in all sectors and guarantees their accuracy and reliability.

This is essential for working with large-scale retailers and in the pharmaceutical sector.

For installations outside the European Union, the sorters are still OIML-R51 certified, meaning they comply with all legal requirements imposed by the International Organization of Legal Metrology. A great guarantee of quality for the market.

Main Industry Standards

The special technical solutions adopted in Lumina checkweighers make them fully compliant with Italian national regulations and international standards governing the food industry, such as Law No. 690 of 1978 for the weight control of pre-packaged products, HACCP, BRC, SQF, IFS, and Marks & Spencer standards. Similarly, they comply with GMP standards for the pharmaceutical industry.

Technical Specifications

| Metrology | LUMINA S | LUMINA C |
|---|---|--|
| Capacity | From 5 g to 1.2 kg | From 15 g to 8 kg |
| Verification division "e" | 0.2 g (MID) - 0.05 g (u.i.)* | 0.5 g (MID) - 0.2 g (u.i.)* |
| Display resolution "d" | 0.01 g | 0.01 g |
| Accuracy (3σ) | ± 0.07 g (MID) ± 0.02 g (u.i.)* | ± 0.36 g (MID) ± 0.1 g (u.i.)* |
| Cadence | Up to 600 ppm* | Up to 400 ppm* |
| Belt speed | Up to 100 m/min (MID) | Up to 100 m/min (MID) |
| Machine data | | |
| Screen type | 15" Touchscreen | |
| Connectivity (depending on configuration/optional) | Ethernet TCP/IP. Connection to PLC/SCADA/MES via industrial protocols and/or gateways (e.g., OPC UA, PROFINET, EtherNet/IP, Modbus TCP/RTU) | |
| Power consumption | ≤ 0.3 kW | |
| Configuration | From 1 to 6 belts | |
| Height | From 700 mm to 1100 mm with adjustable feet | |
| IP protection - Hygienic design | IP65 (IP69K optional) | |
| Belt width | From 110 mm to 400 mm | |
| Belt length | From 150 mm to 550 mm | |
| Belt type | Polyurethane, for optimal grip on the product | |
| Machine structure | 100% stainless steel | |
| Sectors of application | Chemicals, Pharmaceuticals, Cosmetics, Light Food | Fresh food / Packaged meat and fish / Bakery products / Ready meals / Chemical, metal, and electrical products |

*Final data depends on the shape, size, and weight of the product being inspected.

DISCOVER MORE

